Università di Salerno
Dipartimento di Ingegneria Industriale

FORUM SULLA RICERCA
E L'INDUSTRIA 2026

TAVOLO TEMATICO

Design for Additive Manufacturing

Progettazione multifunzione, ottimizzazione di processo e integrità strutturale orientata all'AM

QUANDO
9 dicembre 2026

INIZIO
9.30

DOVE
Aula delle Lauree "Vito Cardone"
Edificio E1 (Piano -1)
Via Giovanni Paolo II, 132 · 84084 Fisciano (SA)

PROGRAMMA PRELIMINARE DEL FORUM

9 DICEMBRE 2026

9.30	10.30	11.00	13.00	14.30
Saluti istituzionali e introduzione	Coffee break	**Tavoli tematici**	Light lunch	Visita ai laboratori del DIIN

01

Progettazione e ottimizzazione multifunzione

Ottimizzazione topologica, strutture lattice e TPMS, architetture ibride solido-lattice: componenti più leggeri che uniscono rigidezza, assorbimento di energia e funzioni termo-fluidodinamiche.

CAD/CAE · FEM · multiscala

02

Processo integrato nella progettazione

Legame tra parametri di stampa, geometria, qualità e prestazioni: orientamento, difettosità, anisotropia, microstruttura e finitura superficiale, per scegliere le condizioni produttive.

LPBF · FFF · SLA

03

Integrità strutturale, fatica e durabilità

Prove meccaniche, meccanica della frattura e FEM per resistenza statica, fatica, propagazione delle cricche e vita utile, anche con difetti di fabbricazione e carichi multiassiali.

prove · frattura · vita utile

MATERIALI — Leghe metalliche in LPBF · polimeri in FFF e SLA, anche rinforzati e ibridizzati

SETTORI — Aerospazio · Automotive · Ferroviario · Energia · Navale · Biomedicale

Un tavolo di lavoro, non un seminario

Ricercatori del DIIN e imprese si confrontano su problemi reali di progettazione, produzione e verifica di componenti in Additive Manufacturing. L'obiettivo è far emergere i fabbisogni concreti delle aziende e individuare insieme i temi su cui avviare convenzioni, accordi e progetti congiunti.

Sfide industriali sul tavolo

01 Portare l'AM in azienda

Quali componenti stampare, con quale tecnologia e materiale e con quale ritorno economico.

02 Ottimizzazione strutturale

Un solo pezzo che unisce leggerezza, resistenza, scambio termico e gestione dei fluidi.

03 Dal parametro di stampa al pezzo certificato

Parametri di processo, difetti, metrologia e prove per un controllo qualità affidabile.

04 Sostenibilità: produrre con meno

Meno materiale e scarti, ricambi su richiesta, riparazione e vita utile più lunga.

Come si svolge il tavolo · ore 11.00, 90 minuti

10'	20–30'	30–40'	15–20'
Introduzione Il tema, dai ricercatori	**Challenge delle imprese** Brevi interventi delle aziende	**Discussione** Confronto tra imprese e ricercatori sui fabbisogni	**Verso le collaborazioni** Temi su cui proseguire

Cosa può nascere dal tavolo

Studi di fattibilità e proof of concept · riprogettazione di componenti per AM · prototipi e dimostratori · campagne di caratterizzazione · modelli e metodologie · ottimizzazione di processo · tesi, tirocini e dottorati industriali · convenzioni e progetti di R&S congiunti

A chi si rivolge

PMI e grandi imprese, manifatturiere e di servizi, prevalentemente in Campania e aperto al territorio nazionale e internazionale.

PARTECIPA

9 dicembre 2026 ore 9.30

Aula delle Lauree "Vito Cardone"

Edificio E1 (Piano -1)

Università degli Studi di Salerno
Via Giovanni Paolo II, 132
84084 Fisciano (SA)



REFERENTI E CONTATTI

Alessandro Greco
alegreco@unisa.it

Valentino Paolo Berardi
berardi@unisa.it

Felice Rubino
frubino@unisa.it

Venanzio Giannella
vgiannella@unisa.it

Vincenzo Citro
vcitro@unisa.it