

Operatore di saldatura per carpenterie metalliche

OBIETTIVI

Addestramento pratico e formazione del saldatore per processi manuali e semiautomatici su piastre in acciaio al carbonio

1. Apprendimento e miglioramento delle tecniche di saldature relative al processo di saldatura di interesse
2. Apprendimento delle problematiche legate al procedimento di saldatura e alle possibili difettosità operative
3. Apprendimento delle problematiche legate alla saldabilità dei materiali e alle possibili difettosità metallurgiche
4. Apprendimento delle modalità per le individuazioni di imperfezione dell'esame visivo delle saldature con acquisizione delle competenze per un autocontrollo in produzione

DESTINATARI

Il corso è destinato a dipendenti di azienda o di personale in formazione ed in ogni caso in possesso di idoneità alla mansione rilasciata dal datore di lavoro a seguito delle richieste visite mediche attitudinali.

Non è richiesto nessun requisito di formazione ed esperienza sono disponibili percorsi formativi a seguito di verifica attitudinale.

DURATA e metodologia di erogazione

40 ore

La modalità del corso è in presenza con attività teoriche in aula e pratiche presso i laboratori di Progetto Azienda Srl

Laddove richiesto, sono da progettare percorsi di formazione personalizzati alle necessità del fabbricante, del saldatore o dello specifico procedimento di saldatura industrializzato.

CONTENUTI

Formazione pratica in laboratorio - 32 ore

E' prevista una verifica attitudinale di ingresso per valutare le abilità possedute dai discenti e definito un percorso pratico personalizzato.

formazione teorica in aula su argomenti specifici di tecnologia del processo di saldatura di interesse e difettologia della saldatura - 8 ore

Ogni saldatore è affiancato da tecnici specializzati che in officina seguono e correggono la tecnica di preparazione dei giunti e di saldatura.

Fanno parte del percorso formativo azioni volte a raggiungere o migliorare:

- La capacità di lettura della WPS e dei segni grafici rappresentativi dei giunti saldati
- La capacità di impostazione della macchina saldatrice
- La capacità di preparazione dei giunti da saldare
- La capacità di controllo dell'apporto termico necessario alla fusione
- La capacità di ripresa, preparazione tra le passate e finitura del giunto saldato
- La capacità di individuazione delle imperfezioni con azioni di cosmesi prima della delibera o riparazione dei giunti a seguito di non conformità

CERTIFICAZIONI RILASCIATE

Il percorso formativo prevede degli step di controllo dell'avanzamento con la condivisione alle parti interessate dei risultati raggiunti.

Il percorso formativo sarà attestato da attestato di partecipazione che descrive il percorso formativo standard o personalizzato ed il suo raggiungimento.

Laddove l'obiettivo del corso è la certificazione delle competenze saranno previste sessioni di esame per il rilascio delle certificazioni del personale come previsto dalle norme tecniche internazionali da parte di IIS CERT – Società dell'Istituto Italiano della Saldatura di cui Progetto Azienda è Centro di Eccellenza in Campania e Basilicata

QUOTA DI ISCRIZIONE individuale

Costo per partecipante € 900,00 + IVA

per gli associati al sistema Confindustria € 720,00 +IVA