

# **INTERNAZIONALIZZAZIONE | Fiera “FARNBOROUGH INTERNATIONAL AIRSHOW 2022”, 18-22 luglio 2022. Partecipazione GRATUITA in collettiva Regione Campania. Adesioni: 4 aprile pv**

scritto da Monica De Carluccio | Marzo 22, 2022



La Regione Campania, all'interno del “Programma Pluriennale di Azioni Trasversali per l'Internazionalizzazione del Sistema Economico e Produttivo Regionale”, per quanto concerne il settore strategico AERONAUTICO, SPAZIO, DIFESA E SICUREZZA, sta valutando la **possibilità di partecipare a “FARNBOROUGH INTERNATIONAL AIRSHOW 2022”** – <https://www.farnboroughairshow.com/> in programma dal 18 al 22 luglio 2022.

## **SERVIZI OFFERTI DALLA REGIONE CAMPANIA ed IMPEGNI DELLE AZIENDE PARTECIPANTI**

Il presente Avviso è pertanto finalizzato alla presentazione, da parte delle MPMI aventi almeno una sede operativa in Campania, di **manifestazioni di interesse a partecipare all'evento in oggetto.**

L'Amministrazione regionale, attraverso Sviluppo Campania S.p.A., **metterà a disposizione, nell'ambito della suddetta**

**manifestazione, gli spazi espositivi ed il relativo allestimento, garantendo un servizio di assistenza durante lo svolgimento della fiera e la fornitura fino a n. 02 pass di accesso per ciascuna delle MPMI partecipanti.**

**Le imprese, selezionate secondo i criteri e le modalità indicati nel bando, potranno esporre presso lo stand regionale il proprio nominativo/logo, nonché materiale promozionale di pertinenza (brochure, cataloghi ed altro materiale di piccole dimensioni), con la possibilità di usufruire di spazi comuni per incontri B2B.**

**Resteranno a carico dei partecipanti i costi di viaggi e soggiorno, di trasporto dei materiali promozionali e/o di eventuali prodotti e quant'altro non espressamente fornito dalla Regione Campania.**

**Le MPMI selezionate per la partecipazione all'evento fieristico dovranno garantire la propria presenza presso lo spazio espositivo regionale per l'intera durata della manifestazione.**

## **TERMINI E MODALITA' DI PRESENTAZIONE DELLE MANIFESTAZIONI DI INTERESSE**

**Le aziende interessate dovranno presentare entro le ore 12:00 del 04/04/2022, a mezzo PEC – da inviare all'indirizzo [eventi.internazionali@pec.regione.campania.it](mailto:eventi.internazionali@pec.regione.campania.it) con il seguente oggetto: “FARNBOROUGH INTERNATIONAL AIRSHOW 2022” – la documentazione di seguito indicata:**

- **Modulo di cui all'Allegato 1, firmato digitalmente dal Rappresentante Legale;**
- **Dichiarazione attestante le dimensioni aziendali e recante i seguenti dati relativi all'ultimo bilancio**

approvato e depositato e corredata di copia di un valido documento di riconoscimento del dichiarante:

- o Numero Occupati (ULA)
- o Fatturato
- o Totale Bilancio
- o Percentuale di partecipazione (per le collegate e/o associate).

L'esito della valutazione è comunicato a mezzo PEC entro dieci giorni dalla scadenza dei termini previsti per la presentazione delle manifestazioni di interesse.

[Allegato\\_198585](#)

[Allegato\\_198586](#)

[DECRETO\\_DIRIGENZIALE\\_DIP50\\_3\\_N\\_150\\_DEL\\_14\\_03\\_2022](#)